

一、检修规格

项目	标准值	极限值		
凸轮轴				
进气	37.298	36.8		
凸轮轴高度 mm	排气	37.161		
凸轮轴轴颈直径 mm		36.66		
		44.925~44.94		
缸盖和气门				
气缸垫表面平面度 mm	0.03 以下	0.1		
气缸盖总高度 mm	119.9~120.1	—		
气门边缘厚度 mm	进气门	1.35		
	排气门	1.85		
气门杆直径 mm		Φ 5.5		
气门杆与气门导管的间隙 mm	进气	0.020~0.036		
	排气	0.030~0.045		
气门锥角		45°~45.5°		
气门杆突出量 mm	进气门	53.21		
	排气门	54.10		
气门总长度 mm	进气门	111.56		
	排气门	114.71		
气门弹簧自由高度 mm		50.87		
气门弹簧负荷/安装高度 N/mm		216/44.2		
		588/34.7		
气门弹簧垂直度		小于 2°		
气门座接触宽度 mm		0.9~1.3		
气门导管内径 mm		Φ 5.5		
气门导管突出量 mm		23.0		
缸盖加大尺寸的气门导管孔径 mm	加大 0.05	Φ 10.605~10.615		
	加大 0.25	Φ 10.805~10.815		
	加大 0.50	Φ 11.055~11.065		
加大尺寸 气门座圈 孔直径 mm	4G18S1	进气	加大 0.3	Φ 30.425~30.445
			加大 0.6	Φ 30.725~30.745
	4G15S	排气	加大 0.3	Φ 28.425~28.445
			加大 0.6	Φ 28.725~28.745
机油泵和油底壳				
机油泵齿顶间隙 mm	0.06~0.18	—		
机油泵侧隙 mm	0.04~0.11	—		
机油泵壳体间隙 mm	0.10~0.18	0.35		
项目	标准值	极限值		
活塞和连杆				
活塞基准外径 mm	76.0	—		
活塞环侧隙 mm	第一道环	0.03~0.07		
	第二道环	0.02~0.06		
活塞环开口间隙 mm	第一道环	0.20~0.35		
	第二道环	0.35~0.50		
	油环	0.10~0.40		
活塞销外径 mm		1.0		
		18.0		