

一、检修规格

项目				标准值		极限值		
凸轮轴								
凸轮轴高度 mm		进气		37.298		36.8		
		排气		37.161		36.66		
凸轮轴轴颈直径 mm				44.925~44.94		—		
缸盖和气门								
气缸垫表面平面度 mm				0.03 以下		0.1		
气缸盖总高度 mm				119.9~120.1		—		
气门边缘厚度 mm		进气门		1.35		0.85		
		排气门		1.85		1.35		
气门杆直径 mm				φ 5.5		—		
气门杆与气门导管的间隙 mm		进气		0.020~0.036		0.10		
		排气		0.030~0.045		0.15		
气门锥角				45 ⁰ ~45.5 ⁰		—		
气门杆突出量 mm		进气门		53.21		53.71		
		排气门		54.10		54.60		
气门总长度 mm		进气门		111.56		111.06		
		排气门		114.71		114.21		
气门弹簧自由高度 mm				50.87		50.37		
气门弹簧负荷/安装高度 N/mm				216/44.2		—		
				588/34.7		—		
气门弹簧垂直度				小于 2 ⁰		4 ⁰		
气门座接触宽度 mm				0.9~1.3		—		
气门导管内径 mm				φ 5.5		—		
气门导管突出量 mm				23.0		—		
缸盖加大尺寸的气门导管孔径 mm			加大 0.05		φ 10.605~10.615		—	
			加大 0.25		φ 10.805~10.815		—	
			加大 0.50		φ 11.055~11.065		—	
加大尺寸 气门座圈 孔直径 mm	4G18S1 4G15S	进气	加大 0.3		φ 30.425~30.445		—	
			加大 0.6		φ 30.725~30.745		—	
		排气	加大 0.3		φ 28.425~28.445		—	
			加大 0.6		φ 28.725~28.745		—	
机油泵和油底壳								
机油泵齿顶间隙 mm				0.06~0.18		—		
机油泵侧隙 mm				0.04~0.11		—		
机油泵壳体间隙 mm				0.10—0.18		0.35		
项目				标准值		极限值		
活塞和连杆								
活塞基准外径 mm				76.0		—		
活塞环侧隙 mm		第一道环		0.03~0.07		0.1		
		第二道环		0.02~0.06		0.1		
活塞环开口间隙 mm		第一道环		0.20~0.35		0.8		
		第二道环		0.35~0.50		0.8		
		油环		0.10~0.40		1.0		
活塞销外径 mm				18.0		—		